

**QNix® 4500: Weltweit der Meistverkaufte für Standard-Applikationen.**  
Handliches und robustes Messgerät für einfache und schnelle Schichtdicken-Messungen – für alle Lackier- und Automobilapplikationen.

QNix® 4500 wurde für ein breites Einsatzspektrum im Lackier- und Automobilbereich entwickelt. Das kompakte Handmessgerät erlaubt äußerst präzise Messungen von Lack- und Korrosionsschutz-Schichtdicken sowohl auf Stahl und Eisen, aber auch auf Nicht-Eisen-Metallen wie Aluminium, Zink oder Kupfer. An den typisch praxisorientierten Produkteigenschaften erkennen Profis die Handschrift von AUTOMATION Dr. Nix:

**Sichere Präzision:** Hohe Messgenauigkeit über den gesamten Messbereich.

**Einfachste Bedienung:** Keine Kalibrierung. Nur eine Funktionstaste. Einhandbedienung.

**Innovative Technologie:** Bewährte Hallsensoren- und Wirbelstromtechnik. Integrierte Messsonde ohne Kabel oder Stecker.

**Breites Einsatzspektrum:** Dualsonde für Messungen auf Stahl und Nicht-Eisen-Metallen.

**Schonende Messung:** Polierte Rubin-Messköpfe zum Schutz der Messsonde und der zu messenden Oberflächen.





## Einfach perfekt:

Mit dem QNix® 4500 werden präzise Messungen auf Stahl, Eisen und Nicht-Eisen-Metallen einfach perfekt. Und perfekt einfach:  
Durch Knopfdruck kann zwischen den beiden Messverfahren gewechselt werden. Ohne Kalibrierung.  
Bei hoher Präzision über den Messbereich: Fe 0 bis 3000 µm und NFe 0 bis 2000 µm.

Die robuste Messsonde des kleinen, leichten und handlichen QNix® 4500 ist im Gerät voll integriert. Eine gut ablesbare LCD-Anzeige informiert über Messwert, Batteriezustand, Messeinheit, Betriebsart und Serien-Nummer.



Für Messungen ausschließlich auf Stahl und Eisen wird das ansonsten baugleiche Gerät QNix® 4200 angeboten.

## Produkt-Vorteile:

- Messgerät für Standardanwendungen – ermöglicht einfache, sichere und schnelle Messungen.
- Einhandbedienung. Nur eine einzige Funktionstaste.
- Keine Kalibrierung.
- Automatische Ein- / Ausschaltung.
- Hohe Präzision über den gesamten Messbereich: Fe 0 bis 3000 µm und NFe 0 bis 2000 µm.
- Breites Einsatzspektrum für zerstörungsfreie Messungen auf Stahl, Eisen- und Nicht-Eisen-Metallen wie Aluminium, Zink, Kupfer und Messing
- Kompakte Bauweise mit integrierter Messsonde.
- Innovative, bewährte Technologie: Hall-Sensor- und Wirbelstromtechnik.
- Akustisches Signal bei Messaufnahme.
- Langzeit-Nutzung durch verschleißfeste Rubin-Messköpfe.

## Optimales LCD-Display:

- Große deutliche Ziffern für optimale Ablesbarkeit.
- Präzise Darstellung von Messwerten, Batteriezustand, Messeinheit, Betriebsart und Serien-Nummer.
- Wählbare Messanzeige „µm“ oder „mil“.

## Lieferumfang:

- Handmessgerät zur Schichtdickenmessung QNix® 4500 (oder QNix® 4200)
- Geräte-Koffer mit Referenzplatten
- 2 x 1,5 V Mignon Batterien (Typ AA Alkali)
- Prüfzertifikat
- Bedienungsanleitung

## Technische Daten QNix® 4500 | 4200

Messprinzip	Zwei magnetische Messprinzipien Fe: Magnetfeldänderung bzw. Hall Effekt siehe Fe* NFe: Wirbelstrom siehe NFe* (nur QNix® 4500)
nach Norm	DIN EN ISO 2808, DIN 50981, ISO 2178, BS 5411 (3 & 11), BS 3900 - C5, ASTM B 499, ASTM D 1186, ASTM D 7091 (nur QNix® 4500: DIN 50984, ISO 2360, ASTM D 1400)
Sondentyp	integriert
Messbereich	Fe: 0,0 - 3000 µm NFe: 0,0 - 2000 µm (nur QNix® 4500)
Einheitenumschaltung µm / mil	ja
Messzeitabstand	Einzelmessung: 850 ms
Messwertanzeige	von 0,0 - 999 in µm, ab 1000 µm in mm, oder mil
Anzeigeauflösung	1 µm im Bereich von 0 bis 999 µm, 0,01 mm im Bereich ab 1 mm
Messgenauigkeit bezogen auf Automation-Bezugsnormalien	±(2 µm + 3 % des Messwerts)
Kleinste Messfläche (in mm x mm)	10 x 10
Kleinster Krümmungsradius	konvex: 5 mm, konkav: 25 mm
Kleinste Dicke des Grundwerkstoffes	Fe: 0,2 mm NFe: 0,05 mm (nur QNix® 4500)
Anzeige	Digital LCD
Betriebstemperaturbereich	0 bis 50 °C
Zulässige Lagertemperatur	-10 °C bis 60 °C
Stromversorgung	2 x Batterien 1,5 V (Typ AA Alkali)
Abmessungen (LxBxH in mm)	100 x 60 x 27
Gewicht inkl. Batterien	ca. 105 g



Fe\* Messung von nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen Beschichtungen auf ferromagnetischem Substrat  
z.B.: Messung auf Eisen- oder Stahlsubstrat

NFe\* Messung von nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischen und nicht elektrisch leitfähigen Beschichtungen auf nicht ferro- bzw. nicht ferrimagnetischem und elektrisch leitfähigem Substrat  
z.B.: Messung auf Aluminium-, Zink-, Kupfer-, oder Messing-Substraten

Technische Änderungen vorbehalten